

## 11974 NG

**Top-Dreher mit Fräserfahrung, Programmieren Sinumerik, OSP, Fanuc und CAM (SolidCam, SolidWorks, Creo) 12 Jahre Erfahrung, arbeitet viel auf modernen Maschinen wie DMG Mori, Okuma, Doosan Puma oder CTX an aufwendigen Werkstücken; Erfahrung im Training neuer Mitarbeiter bez. Steuerungen und CAM. Eine engagierte und schnell umsetzende Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Drehen.**

37 Jahre, verheiratet, 1 Kinder (8 Jahre)

### Maschinen:

DMG Mori , Okuma, Doosan Puma, CTX

### Steuerungen:

Sinumerik 840D, OSP, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Elektronik, Energie, Hydraulik, Formenbau, Öl & Gas, Rennsport, Schiffe & Züge, Werkzeugbau

### Produkte:

Befestigungen, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Rohre, Wellen, Profile, Schneckenwellen, Maschinenteile, Werkzeuge

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Inconel, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

### Serien:

Einzelteile und Serien

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

RA 0.8

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 1 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran, Gabelstapler

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr starke Fähigkeiten im Drehbereich und auch gute im Fräsbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt sehr gut und schnell im Drehbereich Programme über CAM (SolidCam, SolidWorks und Creo), auch am Panel über OSP, Fanuc oder Sinumerik, im Fräsbereich nutzt er in letzter Zeit Sinumerik und Fanuc. Kennt viele Methoden zum Spannen, viele verschiedene Tools, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen, kennt viele Materialien, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, wählt und misst die Werkzeuge, setzt die Ursprünge. Kann alle Schwierigkeiten selbst lösen, sehr selbstständig.

#### Praxis:

- 12 Jahre Programmieren auf Drehmaschinen:

4.5 J. DMG Mori mit CAM und Sinumerik,

vorab: 7 Jahre Okuma mit CAM und OSP, 7 Jahre Doosan Puma mit CAM und Fanuc, 7 Jahre CTX mit Fanuc, Abarbeiten von A - Z

- 6 Jahre Fräsen, davon DMG Mori mit Sinumerik (ShopMill), leichtes

Programmieren, Abarbeiten von A bis Z

Gleichzeitig führte er Schulungen neuer Mitarbeiter in Programmierung und Maschinenbedienung durch.

6 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Fahrständer, vertikales Fräsen

12 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Tägliches Programmieren, Optimieren und Anpassen

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr guten Dreher mit starken Fräs-, und CAM-Kenntnissen