

18470 RD

Erfahrener Fräser und Dreher mit insgesamt 10 Jahren Praxis, Programmieren vorwiegend CAM, simple Programmierungen, Optimierungen und Anpassungen der Programme am Panel über Sinumerik, WinMax und Heidenhain. Eine kommunikative und offene Person mit hohem Potenzial. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.

32 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Index GU2000, CTX 310, Hurco, Index G42, C200, Deckel Maho, Micron, Chiron

Steuerungen:

Sinumerik 810/ 840, S3, C200, Heidenhain, WinMax

Industrie:

Automotive, Engineering

Produkte:

Teile für Hydrauliksysteme und Teile für Industriemaschinen, Teile für die Lebensmittelindustrie, verschiedene Teile für Automobile

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

kleine und große Serien

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

RA 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar g - 80 kg / 4 - 600 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

-

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat verfügt über umfassende Erfahrung in der Programmierung und Einrichtung sowohl von CNC-Fräsmaschinen als auch von CNC-Drehmaschinen. In der Arbeit mit Fräsmaschinen hat er sowohl mit 3-Achsen- als auch mit 5-Achsen-Fräsmaschinen (3+2 indexierte Achsen) gearbeitet und nutzt vor allem CAM-Software für die Programmierung. Die direkte Programmierung über das Steuerungspanel der Maschinen ist ihm weniger vertraut, jedoch ist er in der Lage, Werkzeugwechsel eigenständig durchzuführen, Werkzeuge zu messen und die Nullposition mit einem 3D-Taster zu finden. Zudem kann er die richtigen Schneidparameter und Werkzeuge auswählen, um effiziente Bearbeitungsprozesse zu gewährleisten. Im Bereich der CNC-Drehmaschinen hat der Kandidat Erfahrung in der Einrichtung von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen, Spitzen und Spitzenstützen. Er erstellt komplexe Programme mit CAM-Software und ist in der Lage, einfache Programme direkt auf der Sinumerik-Steuerung zu schreiben, was ihm durch seine Erfahrung mit verschiedenen Steuerungssystemen, einschließlich Sinumerik, Heidenhain und WinMax, ermöglicht wird. Dabei verwendet er G-Code, um präzise Drehprozesse zu steuern. Die meisten Programme und Anpassungen werden jedoch über CAM-Software erstellt, wobei er kleinere Korrekturen direkt am Steuerungspanel vornimmt.

6 Jahre als Fräser mit 3+2 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

7 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

7 Jahre CAM Programmieren

Solidcam, HSM Works, Freecam, Keller Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

simple Programmierungen, sonst Anpassungen und Optimierungen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als vielseitigen Dreher und/oder Fräser mit wenn möglich CAM Zugang / gerne bereit direkt an der Maschine zu arbeiten