

18770 KT

Erfahrener Mazak-Dreher mit insgesamt 16 Jahren Praxis, davon 8 mit Mazak, Programmieren Mazatrol. Eine kommunikative und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.

41 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (12,14 Jahre)

Maschinen:

Mazak 200m, 200 II, Muratec

Steuerungen:

Mazatrol Nexus, Matrix, Fanuc, Sinumerik

Industrie:

Automotive, Aerospace, Werkzeugbau

Produkte:

Maschinenbauteile, Automobilteile, Spannhülsen, Ersatzteile für Airbus, Boeing, Mirage und Falcon

Materialien:

Stahl, gehärteter Stahl, Edelstahl

Serien:

Kleinserien, Einzelstücke

Toleranz:

H7

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 kg / 350 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat ist ein erfahrener Dreher, der besonders auf Mazak-Maschinen spezialisiert ist und über umfassende Kenntnisse in technischen Zeichnungen sowie Messinstrumenten verfügt. Er ist in der Lage, die Maschine eigenständig einzurichten, einschließlich des Einstellens des Spannfutters, der Einrichtung des Schwanzstocks und der Vorbereitung der angetriebenen Werkzeuge. Dabei wählt er selbstständig die Schnittparameter und Werkzeuge aus. Zudem ist er in der Lage, Programme für die Einzelstückfertigung mit sehr engen Toleranzen zu erstellen und führt 3-Achsen-Dreh- und Fräsoptionen durch, wobei er das Potenzial hat, sich in Richtung 4-Achs-Bearbeitung weiterzuentwickeln. Aufgrund der Konfiguration seiner aktuellen Maschine programmiert er jedoch hauptsächlich Fräsoptionen an der Stirnseite. Er verfügt über Erfahrung sowohl in der Einzelstückfertigung als auch in der Serienproduktion, arbeitet sicher mit verschiedenen Materialien und sehr engen Toleranzen, einschließlich Mikrometer-Genauigkeit, und versteht den technologischen Ablauf sowie die erforderlichen Toleranzen für nachfolgende Prozesse wie Schleifen.

Praxis:

- insgesamt 8 Jahre Mazak-Maschinen, davon 4 Jahre Panelprogrammierer mit Mazatrol, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre als Dreher Maschineneinrichter und Bediener mit Sinumerik und Fanuc
- zuvor 6 Jahre in der Arbeit an automatischen und manuellen Fertigungslinien

10 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, mehrmals täglich.

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als CNC Dreher für Mazak-Maschinen