

23094 GF

Erfahrener Fräser mit 9 Jahren Praxis, Programmieren Heidenhain, Erfahrung mit Teilen verschiedener Größe. Eine kommunikative und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.

30 Jahre

Maschinen:

DMG MORI 850V, GF MIKRON VCE 1000,
DMG ECO, DMG DMU 125 monoBlock,
Makino, DMG, TOS, Heller, Makino

Steuerungen:

Heidenhain 640, 620, Heidenhain 640
(celos overlay) Unipro, Fanuc

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Pharma,
Schwerindustrie, Schiffe & Züge

Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Kupplungen,
Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder,
Naben, Formen, Schrauben, Profile, Ventile,
Einzelteile für Pharma, Lebensmittel und

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Kupfer,
Graphit, Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und Kleinserien

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

0,5

Größe & Gewicht der Werkstücke:

zuvor 300kg - 3t
jetzt 80kg - 1t / 5cm - 2m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Der Kandidat verfügt über ein gutes Verständnis für Technologie, Fertigungsprozesse, Zerspanung sowie grundlegende Servicearbeiten. Dank seiner fachlichen Kenntnisse ist er in der Lage, Produktionsprozesse zu analysieren und gezielt zu optimieren, wodurch Effizienz und Qualität nachhaltig verbessert werden können. Bei der Herstellung von Bauteilen wählt er selbstständig die passende Technologie aus und berücksichtigt dabei unterschiedliche Spannmethode, Bearbeitungsverfahren sowie geeignete Betriebsabläufe. Darüber hinaus beherrscht er das Schreiben und Anpassen von Programmen mit Heidenhain-Steuerungen, sodass auch komplexere Bearbeitungsaufgaben sicher umgesetzt werden können. Umfangreiche Erfahrung im Umgang mit verschiedenen Werkstoffen, Werkzeugen sowie Schnittparametern ermöglicht es ihm, präzise und wirtschaftlich zu arbeiten, unabhängig von Stückzahl oder Bauteilgröße. Technische Zeichnungen werden sicher gelesen und korrekt interpretiert, wodurch eine exakte Umsetzung der vorgegebenen Anforderungen gewährleistet ist. Zusätzlich misst er Werkzeuge fachgerecht ein, setzt Nullpunkte präzise und berücksichtigt dabei Drehzahlen sowie Vorschubwerte entsprechend dem jeweiligen Material und der Bearbeitungsstrategie. Mit den Grundlagen der geometrischen Bemaßung und Tolerierung ist er vertraut, sodass Maß- und Formtoleranzen bei den gefertigten Teilen zuverlässig eingehalten werden.

9 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren mehrmals täglich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Heidenhain-Programmierer und Maschineneinrichter