

## 11550 LK

**Sehr erfahrener Fräser mit 16 Jahren Praxis, Programmieren CAM und Heidenhain. Eine kluge Person mit massivem Wissen. Ein Experte. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schwerindustrie (Windkraftanlagen), Werkzeugbau.**

44 Jahre, verheiratet, 3 Kinder (13, 10, 7 Jahre)

### Maschinen:

DMG DMU 60 Monoblock, Mikron Agie Charmiles 800, 1200, DMG DMU 80 monoblock, MORI SEIKI nvd5000, GF+ MIKRON VCE 800, 1200; GF+ MILL P800, GF+ MILL P800, Colgar

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 620, 640

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Waffen & Militärtechnik, Öl & Gas, Schwerindustrie, Werkzeugbau,

### Produkte:

Formen, Hebel, Klammern, Matrizen, Walzen, Zahnräder, Windkraftanlagen, Stanzwerkzeuge, Vibrationspressen, Metallteile für Verteidigung, Luft- und Raumfahrt, Motorsport

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Stahl, Edelstahl, Titan, Edelstahl

### Serien:

Einzelteile / Prototypen

### Toleranz:

0,01mm

### Oberflächen:

RA 0,3

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

5g - 150kg  
jetzt bis 50 t / 5mm - 3m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran, Gabelstapler

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat verfügt über umfassende Erfahrung als CNC-Fräser sowohl als Bediener, Einrichter als auch als Programmierer, wodurch er die Technologie, Fertigungsprozesse und die Grundwartung gut versteht und Produktionsprozesse optimieren kann. Er ist in der Lage, die richtige Fertigungstechnologie für ein Teil auszuwählen, kennt viele verschiedene Spann-, Bedienungs- und Bearbeitungsmethoden und kann Programme mit Heidenhain-Steuerungen schreiben und bearbeiten, wobei er auch Erfahrung mit Sinumerik-Steuerungen besitzt.

Er arbeitet mit Q-Parametern, kennt sich mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Stückzahlen aus und kann technische Zeichnungen lesen. Zusätzlich kann er Werkzeuge vermessen, Nullpunkte setzen und ist mit Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben vertraut. Ferner ist er mit der geometrischen Produktspezifikation und Tolerierung der von ihm bearbeiteten Teile vertraut, wodurch er präzise und effiziente Fertigungslösungen gewährleisten kann.

Praxis:

- seit 16 Jahren Heidenhain-gesteuerte Fräsmaschinen, Abarbeiten A - Z

### 16 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

### 5 Jahre CAM Programmieren

MasterCam, Programmiert wöchentlich. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und vielseitigen Fräser.