

26007 BR

Sehr erfahrener Dreher mit 20 Jahren Praxis, Anpassungen und Optimierungen der bestehenden Programme über Sinumerik (G-codes und ShopTurn), simple Programmierungen. Eine positive und kommunikative Person.

40 Jahre

Maschinen:

DMG dmc 125-250, Index MS, Pfiffner

Steuerungen:

Sinumerik, Fanuc

Industrie:

Automotive, Schwerindustrie

Produkte:

Rotoren und Statoren für Kräne, diverse Autoteile

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Stahl

Serien:

Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.002 - 0.01 mm

Oberflächen:

1,6 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200 g - 0,5 t / bis 125 cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat kann die passende Technologie für ein Bauteil auswählen, da er über umfassende Erfahrung in der Fertigung verfügt. Er richtet Maschinen selbstständig ein, bedient sie sicher und ist imstande einfache Programme mit der Sinumerik-Steuerung zu erstellen; zudem hat er auch mit der Fanuc-Steuerung gearbeitet.

Er vermisst Werkzeuge, setzt Nullpunkte korrekt und berücksichtigt Schnittgeschwindigkeiten sowie Vorschübe, während er technische Zeichnungen sicher liest und die geometrische Bemaßung und Tolerierung versteht.

Praxis:

- 3 Jahre DMG, Anpassungen und Optimierungen Fanuc
- 3 Jahre Index, Anpassungen und Optimierungen Sinumerik
- 9 Jahre Pfiffner, Anpassungen und Optimierungen Sinumerik

20 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierungen und Anpassungen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher - Maschineneinrichter und Bediener