

30294 TT

Sehr erfahrener Dreher mit 30 Jahren Praxis im CNC Bereich, Programmieren Fanuc (G-codes) und Haas Steuerung. Eine offene Person mit viel Wissen. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau und Automobil.

49 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (17, 25 Jahre)

Maschinen:

Doosan Puma MX 2600 ST, Puma 700 LM, HAAS DS, AFM Andrychov, Mori Seiki, Hitachi, Okuma, Cincom Citizen, Tornado

Steuerungen:

Fanuc, Haas

Industrie:

Automotive, Aerospace, Waffen & Militärtechnik, Öl & Gas, Prototypen & Einzelteile, Schwerindustrie,

Produkte:

Lager, Getriebegehäuse, Zahnräder, Wellen, Industriepumpen, Gehäuselager, andere Autoteile

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl,

Serien:

Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 0.8 - 5

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 0.5 t / bis 1 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Er verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie und ist in der Lage, die richtige Technologie für ein Werkstück auszuwählen. Zudem kann er Produktionsprozesse effizient optimieren und Programme mithilfe von Fanuc-Steuerungen schreiben und bearbeiten. Auch mit Haas-Steuerungen hat er bereits gearbeitet. Darüber hinaus ist er in der Lage, Werkzeuge zu messen, Ursprünge festzulegen und kennt sich mit Drehzahlen und Vorschüben aus. Er arbeitet routiniert mit angetriebenen Werkzeugen und kann technische Zeichnungen sicher lesen. Ein fundiertes Verständnis für geometrische Maß- und Tolerierungsangaben rundet sein fachliches Profil ab. Der Kandidat hat auch Erfahrung als CAM/CAD-Programmierer mit Fusion-Software und ist in der Lage, neue Aufträge mithilfe von CAD/CAM-Programmen zu erstellen. Er kann ein Werkstück direkt aus der technischen Zeichnung anfertigen und besitzt ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie sowie der Programmierkonzepte.

Praxis:

- seit 3 Jahren Haas, Programmieren CAM und gelegentlich am Panel, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Doosan Puma, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre AFM Andrychow, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Mori Seiki, Hitachi, Okuma, Cincom Citizen, Tornado, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

30 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

3 Jahre CAM Programmieren

AlphaCAM. Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Anpassen und Optimieren der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als einen sehr erfahrenen und leicht einsetzbaren CNC-Dreher.