

## 30293 KM

Sehr erfahrener CNC-Fräser mit mehr als 15 Jahren Praxis, Programmieren Heidenhain, spezialisiert auf 5-Achsen-Fräsen und präzise Maschineneinstellungen. Eine kommunikative Person mit viel Wissen.

33 Jahre

**Maschinen:**

Hermle C400, Kiheung, Hedelius 6, MCV 1600, DMG Mori Seiki, HAAS

**Steuerungen:**

Heidenhain, Sinumerik, Haas

**Industrie:**

Automotive, Nahrungsmittel, Schiffe & Züge

**Produkte:**

Lager, Chassis, Getriebeteile, Zahnräder, Turbinenblätter, hauptsächlich Automobilindustrie (Zahnräder, Zahnräder, Aluminiumrahmen, Chassis für Mercedes, Antriebswellen und -platten für Pkw), aber auch Lebensmittelverarbeitungsmaschinen für Red Bull und Nestlé.

**Materialien:**

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

**Serien:**

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

**Toleranz:**

0.01 mm

**Oberflächen:**

Nach Anforderungen

**Größe & Gewicht der Werkstücke:**

bis 400 kg / bis max 3 m

**Führerscheine & Lizenzen**

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

**Bevorzugt:**

Heidenhain

**Erfahrung:****Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat verfügt über umfangreiche Erfahrungen im Bereich der CNC-Fräsbearbeitung, sowohl als Bediener, Einsteller als auch Programmierer. Er hat ein fundiertes Verständnis für Technologie, Prozesse, Fertigung und grundlegenden Service. Zudem ist er in der Lage, Produktionsprozesse zu optimieren und die passende Technologie für ein Werkstück auszuwählen. Er kennt viele verschiedene Spannmethode, Betriebsarten und Bearbeitungstechniken.

Des Weiteren kann er Programme mit Heidenhain-Steuerungen schreiben und bearbeiten und hat auch mit Sinumerik- und Haas-Steuerungen gearbeitet. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumen arbeitet. Darüber hinaus ist er in der Lage, technische Zeichnungen zu lesen und zu verstehen.

Er kann Werkzeuge messen, Ursprünge setzen und ist mit Geschwindigkeiten und Vorschüben bestens vertraut. Zudem hat er Erfahrung in der geometrischen Dimensionierung und Tolerierung der Werkstücke, mit denen er arbeitet.

Praxis u.a.:

- 1 Jahr parallel Kiheung und Hedelius, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr Hermle, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre MCV, 3 Achsen, 5 Achsen, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z

**15 Jahre als Fräser mit 5 Achsen**

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

**Setting:**

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

**Programmieren an der Maschine:**

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

**Qualitätssicherung:**

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Heidenhain-Fräser