

## 26595 BM

Dreher-Maschinenbauingenieur mit über 20 Jahren Praxis in der zerspanenden Industrie (davon die letzten 11 im Drehbereich) und der beruflichen Ausbildung, spezialisiert auf CNC-Programmierung (Sinumerik), Produktionsüberwachung und die Schulung junger Menschen in der mechanischen Technologie. Eine sehr positive und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich diverse Industriezweige.

54 Jahre, verheiratet, 3 Kinder (21, 18, 16 Jahre)

### Maschinen:

Saeilo contur, Index, EMCO TURN 450, Nakamura

### Steuerungen:

Sinumerik 840D (Operate, ShopTurn, G-codes), Fanuc

### Industrie:

Automotive

### Produkte:

Einspritzdüsentteile, Bremssättel, Lenktriebelemente, Präzisionsteile und Komponenten für die Automobilindustrie

### Materialien:

Stahl

### Serien:

Einzel- und Serienproduktion

### Toleranz:

0.005 mm - 0.01 mm

### Oberflächen:

Rz 1.5, 0.8

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 2 kg / bis 300 mm

### Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Erfahrener CNC-Drehprogrammierer und -Einrichter mit fundiertem Verständnis der CNC-Drehtechnologie, einschließlich Sinumerik-Steuerungen. Er wählt eigenständig die passende Bearbeitungsstrategie, optimiert Fertigungsprozesse, richtet Werkzeuge und Nullpunkte ein und kennt sich mit Schnittwerten sowie angetriebenen Werkzeugen aus. Technische Zeichnungen liest er sicher und verfügt über ein gutes Verständnis für Form- und Lagetoleranzen.

#### Praxis:

- seit 5 Monaten Saeilo contur, Programmieren Sinumerik ShopTurn, Abarbeiten A - Z
- 8 Jahre Emco und Index, Programmieren Sinumerik (G-codes, Operate, ShopTurn), Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Nakamura, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- zuvor viele Jahre verschiedene Leitungsstellen und CNC Maschinenbediener

#### 11 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung ein paar Mal in der Woche

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher Programmierer und Maschineneinrichter