

29749 SS

Junger CNC-Dreher, Programmieren Fanuc, 2.5 Jahre Praxis. Eine positive und motivierte Person, die schnell lernt und ihr Wissen in der Praxis gezielt einsetzt. Arbeitet momentan im Bereich Herstellung von Stahlkonstruktionen.

23 Jahre

Maschinen:

Doosan Lynx 2600SY, Puma GT 2600

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Schwerindustrie, Schiffe & Züge

Produkte:

Eisenbahn- und Grubenwaggons,
Tunnelbohrmaschinen für Autobahnen

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kunststoff,
Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan,
Werkzeugstahl

Serien:

Kleinserien, maximal 30 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RZ 5 - 10

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 130 kg / bis 0,5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Der Kandidat verfügt über ein sehr fundiertes Fachwissen sowie ein ausgeprägtes Verständnis der CNC-Drehtechnologie, wodurch er in der Lage ist, für unterschiedliche Werkstücke die jeweils passende Bearbeitungstechnologie auszuwählen und Produktionsprozesse gezielt zu optimieren, obwohl er keine langjährige Erfahrung in diesem Bereich hat. Er kann Programme mit Fanuc-Steuerungen selbstständig erstellen und bearbeiten und ist sicher im Umgang mit Werkzeugvermessung, dem Setzen von Nullpunkten sowie der Auswahl geeigneter Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe. Darüber hinaus arbeitet er routiniert mit angetriebenen Werkzeugen, liest technische Zeichnungen zuverlässig und versteht die Prinzipien der geometrischen Bemaßung und Tolerierung, was seine präzise und qualitätsorientierte Arbeitsweise unterstreicht.

Praxis:

- 2.5 Jahre parallel: Doosan Lynx und Doosan Puma, Programmieren Fanuc, abarbeiten

2,5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,
Fräskopf, Reitstock

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierungen, Optimierungen und Anpassungen der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten CNC-Dreher mit Potenzial