

30190 ZZ

Sehr erfahrener Fräser mit 24 Jahren Praxis, Programmieren CAM und Heidenhain. Eine kommunikative Person mit massiven Kenntnissen und viel Erfahrung.

47 Jahre, verheiratet, 3 Kinder (19, 15, 8 Jahre)

Maschinen:

Hermle C 600 U, C 800 U, DATRON MLQ, NEO, KONDIA B640

Steuerungen:

Heidenhain

Industrie:

Automotive, Formenbau

Produkte:

Formen, Formen Prototyping-Container, diverse Autoteile z.B. Teile von Schutzsystemen

Materialien:

Aluminium, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl,

Serien:

Einzelteile zuvor, letzte Jahre große Serie

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

Nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

max. bis 1,5 t, meist 200 - 500 kg / bis 1 m

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler,

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Der Kandidat verfügt über ein sehr gutes Verständnis der CNC-Frästechnologie sowie der zugrunde liegenden Programmierkonzepte. Er bringt ein ausgeprägtes technisches Verständnis für Fertigungsprozesse, Bearbeitungsverfahren sowie grundlegende Instandhaltungs- und Servicearbeiten mit und ist in der Lage, Produktionsprozesse gezielt zu optimieren.

Bei der Auswahl geeigneter Technologien für spezifische Bauteile arbeitet der Kandidat sicher und praxisorientiert. Verschiedene Spann-, Bearbeitungs- und Fertigungsverfahren werden routiniert angewendet. Die Programmierung und Bearbeitung von CNC-Programmen auf Heidenhain-Steuerungen gehören zu seinen Kernkompetenzen. Im täglichen Einsatz ist der Kandidat vertraut mit unterschiedlichen Werkstoffen, Werkzeugen, Bearbeitungsparametern, Abmessungen und Stückzahlen. Technische Zeichnungen werden von ihm sicher gelesen und interpretiert. Das Vermessen von Werkzeugen, das Setzen von Nullpunkten sowie die Anwendung von Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben zählen ebenfalls zu seinen sicheren Arbeitsbereichen. Kenntnisse im Bereich geometrische Bemaßung und Tolerierung (GD&T) werden von ihm im Rahmen der bearbeiteten Bauteile zuverlässig angewendet.

Praxis:

- 15 Jahre Hermle, Programmieren CAM und Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 7 Jahre DATRON MLQ, NEO, Programmieren CAM und Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Kondia, Programmieren CAM und Heidenhain, Abarbeiten A - Z

24 Jahre als Fräser mit 3 - 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

22 Jahre CAM Programmieren

MasterCam, CAD-Solidedge, Solidworks Programmiert mehrmals täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Heidenhain-Fräser mit wenn möglich CAM Zugang