

30504 BS

Dreher mit 8 Jahren Praxis, davon 6 im CNC-Bereich und 2 als manueller Dreher, Programmieren G-codes und Sinumerik (inkl. ShopTurn). Eine ruhige, auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

36 Jahre

Maschinen:

Mazak Quick Turn 250, Mazak Quick Turn 300 MSY, Tarnus, Haas ST30Y, Haas ST25, Hurco

Steuerungen:

Mazak G-code gesteuert, Sinumerik ShopTurn, Haas, Winmax

Industrie:

Automotive

Produkte:

verschiedene Teile für die Automobilindustrie

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und Serien bis zu 500 Stück

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 0.63 - 1.25

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm - 20 kg / 3 - 300 mm

Führerschein & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat ist ein erfahrener CNC-Dreher mit umfassender Erfahrung in der Programmierung mit G-Codes und der Anwendung von Bearbeitungszyklen. Er ist in der Lage, die vollständige Einrichtung von CNC-Drehmaschinen durchzuführen, einschließlich der Verwendung von angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindeln und Reitstöcken. Dabei hat er mit Steuerungen wie Mazak Nexus 640T, Siemens (inkl. ShopTurn), Hurco und Haas gearbeitet.

Er verfügt über fundierte Kenntnisse im Messen von Werkzeugen, dem Finden der Nullposition sowie der Vorbereitung von Drehfuttern. Der Kandidat hat an 3- und 4-Achs-Drehmaschinen gearbeitet und sich auf die Bearbeitung von Stahl und Aluminium spezialisiert. Zudem hat er umfassende Erfahrung in der Klein- und Mittelserienproduktion und kennt die spezifischen Anforderungen an die Schnittparameter und Bearbeitungstechnologien.

Mit seiner Erfahrung im manuellen Drehen und der Fähigkeit, Gewinde zu schneiden, ist er in der Lage, auch komplexe Aufgaben wie die Bearbeitung von großen und langen Komponenten mit Spannbügeln zu übernehmen.

Praxis:

- seit 4 Monaten Hurco und eine Drehmaschine mit Sinumerik ShopTurn, Programmieren und Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Mazak mit G-codes, Programmieren und Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Tarnus, Programmieren Sinumerik ShopTurn, Abarbeiten A - Z
- 6 Monate gelegentlich Haas. Programmieren Haas und Abarbeiten A - Z

8 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als

CNC-Drehmaschinen-Einrichter/Panelürogrammierer für Drehmaschinen mit G-Code-Steuerungen und/oder Sinumerik (einschließlich ShopTurn)