

24920 PM

Sehr erfahrener Fräser mit 28 Jahren Berufserfahrung. Gute Kenntnisse in der Programmierung mit Heidenhain-, Sinumerik- und Ultimax-Steuerungen sowie breite Erfahrung in der Bearbeitung von Werkstücken unterschiedlicher Größe. Eine zuverlässige und stark auf die Arbeit fokussierte Persönlichkeit.

45 Jahre, 2 Kinder

Maschinen:

Deckel Maho, Mazak, Hurco, Mikron, Axa, Haas

Steuerungen:

Heidenhain, Sinumerik 840D, Fanuc, Ultimax

Industrie:

Automotive, Aerospace, Waffen & Militärtechnik, Formenbau

Produkte:

Getriebegehäuse, Formen, Simulationskomponenten, Getriebe, Gehäuse, Ersatzteile für Triebwerke, Ersatzteile und Komponenten für Fahrwerke

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Titan, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm - über 1000 kg / 8 x 3 mm bis 3.5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr große Erfahrung im Fräsbereich mit 3- bis 5-Achs-Bearbeitung und arbeitet sowohl an horizontalen als auch vertikalen Bearbeitungszentren. Er programmiert direkt an der Maschine, richtet selbstständig ein, wählt und vermisst Werkzeuge, setzt Nullpunkte und übernimmt die komplette Bearbeitung. Er liest technische Zeichnungen, fertigt Einzelteile, Prototypen sowie Klein- und Mittelserien und arbeitet mit engen Toleranzen bis 0,001 mm. Erfahrung mit Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff und Titan. Vertraut mit Formenbau, Getriebegehäusen sowie Komponenten für die Luft- und Raumfahrt sowie Militärtechnik. Führt eigenständig Qualitätskontrollen mit analogen und digitalen Messmitteln durch.

Praxis:

- ca. 10 Jahre Erfahrung mit Deckel Maho und AXA, Programmierung mit Sinumerik ISO / 840D, 5-Achs-Fräsen, komplette Bearbeitung von A bis Z
- ca. 15 Jahre Erfahrung mit Deckel Maho und Mikron, Programmierung mit Heidenhain, komplette Bearbeitung von A bis Z
- ca. 10 Jahre Erfahrung mit Mazak und Fanuc-Steuerung
- weitere Erfahrung mit Hurco Ultimax, Haas sowie DMG Mori mit Heidenhain

27 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und vielseitigen Fräser mit sehr breiter Praxis in der 3- bis 5-Achs-Bearbeitung