

## 27984 PM

**CNC Maschineneinrichter und Bediener mit 11 Jahren Praxis, davon 7 als Fräser, simples Programmieren Heidenhain für 3 Achsen. Eine kommunikative Person.**

36 Jahre

**Maschinen:**

DMG, DMG DMU 100, DMU 60T, Centec 100 XL, Star

**Steuerungen:**

Heidenhain, Sinumerik, Fanuc

**Industrie:**

Automotive, Werkzeugbau

**Produkte:**

verschiedene Teile für die Automobilindustrie und Teile für Drehmaschinen

**Materialien:**

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Kohlenstoffstahl

**Serien:**

Einzelteile, Kleinserien und Großserien

**Toleranz:**

0.01 mm

**Oberflächen:**

nach Anforderungen

**Größe & Gewicht der Werkstücke:**

meist bis 3 kg / 20 - 500 mm

**Führerschein & Lizenzen**

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler

**Bevorzugt:**

Fräsen

**Erfahrung:****Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat verfügt über ein gutes Verständnis von Fertigungstechnologie, Produktionsprozessen, Zerspanung sowie grundlegenden Instandhaltungsarbeiten.

Er ist in der Lage, für ein Bauteil die passende Fertigungstechnologie auszuwählen und kennt verschiedene Spann-, Bearbeitungs- und Fertigungsmethoden. Zudem kann er einfache bis mittelschwere CNC-Programme auf Heidenhain-Steuerungen erstellen und bearbeiten; darüber hinaus hat er Erfahrung mit Sinumerik und Fanuc.

Er besitzt praktische Kenntnisse im Umgang mit unterschiedlichen Werkstoffen, Werkzeugen sowie Bearbeitungsparametern, Bauteilgrößen und Stückzahlen. Technische Zeichnungen kann er sicher lesen und interpretieren.

Zu seinen Fähigkeiten gehören außerdem Werkzeugvermessung, Nullpunktsetzung sowie der sichere Umgang mit Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben. Er ist mit geometrischer Bemaßung und Tolerierung vertraut und setzt diese Kenntnisse in der Praxis um.

**Praxis:**

- 2 Jahre DMU 60T und Centec, simples Programmieren Heidenhain 530 u. 430, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre DMG DMU 100, Anpassungen und Optimierungen der Programme über Sinumerik
- 1 Jahr DMG, simples Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Maschinenbediener im Drehen

7 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

**Setting:**

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

**Programmieren an der Maschine:**

simple Programmierungen, sonst Anpassungen und Optimierungen der Programme

**Qualitätssicherung:**

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen 3-Achs-Fräser