

2425 BS

Sehr erfahrener Dreher mit 20 Jahren Praxis, davon 15 im Drehen, Programmieren Heidenhain, Fanuc und früher auch Sinumerik (zum Auffrischen), Erfahrung auch mit Fräsmaschinen. Sehr breites technisches Verständnis. Arbeitet momentan im Bereich diverse Maschinenteile.

42 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen:

Gildemeister CTX 400, Mazak

Steuerungen:

Heidenhain Pilot 3190, Fanuc, Sinumerik 810

Industrie:

Automotive, Schwerindustrie, Maschinenbau

Produkte:

Rohre, Wellen, Profile, Teile für die Automobilindustrie und Teile für CNC-Maschinen

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Kleinserien bis zu 20 Stück, selten große Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100 g - 15 kg / 30x100 cm - 100x500 cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren**

Der Kandidat verfügt über mehr als 20 Jahre Industrieerfahrung und 15 Jahre Erfahrung in der CNC-Drehbearbeitung. Er programmiert und richtet 4-Achs-Drehmaschinen (X, Z, Y + C) mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock auf Heidenhain- und Fanuc-ähnlichen Steuerungen ein und kann Programme direkt an der Steuerung erstellen. Er arbeitet selbstständig in der Einzelteil- und Kleinserienfertigung, wählt Werkzeuge und Schnittparameter eigenständig aus und verfügt über Erfahrung in der Bearbeitung von Stahl, Aluminium, Kupfer, Kunststoffen sowie weiteren Werkstoffen, auch unter engen Toleranzen. Zusätzlich besitzt er Kenntnisse in der CNC-Fräsbearbeitung, einschließlich Maschineneinrichtung, Messtastern und einfacher Programmierung. Dank seines guten Verständnisses von CNC-Steuerungen, Elektrik, Pneumatik, Hydraulik und Instandhaltung kann er sich schnell in neue Maschinen und Steuerungen einarbeiten.

Praxis:

- seit 9 Jahren Gildemeister, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 6 Jahre gleichzeitig Mazak mit Fanuc und Drehmaschinen mit Sinumerik, Programmieren und Abarbeiten A - Z

15 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und vielseitigen Dreher