

31503 PP

Sehr erfahrener CNC-Programmierer und Einrichter mit 25 Jahren Praxis in der Zerspanung sowie fundierter Expertise in der 5-Achs-Bearbeitung, einschließlich simultaner 5-Achs-Programmierung mit NX CAM. Technisch äußerst versierte und selbstständig arbeitende Fachkraft, die auch komplexeste Bearbeitungsaufgaben sicher und präzise umsetzt.

50 Jahre, verheiratet, 1 Kind

Maschinen:

Zayer, DMG Mori, Mayer, Mori Seiki, Hedelius

Steuerungen:

Heidenhein 640, Sinumerik 840, Fanuc

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel,
Medizintechnik,

Produkte:

verschiedene Teile für die Automobil-,
Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Materialien:

Bronze, Gusseisen, Kupfer, Stahl, Edelstahl,
Titan, Edelstahl, schwarzer Stahl

Serien:

Sowohl Einzelteile als auch Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RA 0.2 - 3.2

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar Gramm - 200 kg / 8 - 400 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat verfügt über 25 Jahre Erfahrung in der Zerspanungstechnik mit Schwerpunkt CNC-Fräsen. Er beherrscht die Programmierung von 5-Achs-Bearbeitungszentren sowohl direkt an der Maschine (Heidenhain, Fanuc-kompatible G-Code-Steuerungen) als auch über CAM-Systeme. Umfangreiche Erfahrung mit NX CAM für 3- bis 5-Achs-Bearbeitungen einschließlich simultaner 5-Achs-Fräsoptionen. Selbstständige Durchführung kompletter Maschinenrüstungen, Werkzeugvermessung sowie Werkstücknullpunktdefinition.

Zusätzlich besitzt er Erfahrung als Einrichter und Programmierer von CNC-Drehmaschinen mit Mitsubishi- und G-Code-basierten Steuerungen. Vertraut mit komplexen Dreh-Fräszentren bis 5 Achsen, einschließlich Gegenspindel, Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen. CAM-gestützte Programmerstellung für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen auf Drehmaschinen.

Fundierte Kenntnisse im Lesen und Interpretieren technischer Zeichnungen, insbesondere Form- und Lagetoleranzen, Maßtoleranzen sowie Oberflächenangaben. Erfahrung in der Präzisionsbearbeitung mit engen Toleranzvorgaben und in der Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe, darunter Stähle, gehärtete Werkstoffe bis 60 HRC, Kunststoffe und NE-Metalle. Fähigkeit zur eigenständigen Konstruktion und Fertigung von Spann- und Vorrichtungslösungen. Sehr hohe Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche CNC-Maschinenumgebungen und Fertigungsprozesse.

14 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

12 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,

5 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

NX, Solidcam, Programmiert mehrmals täglich. Arbeitet momentan ausschließlich via CAM. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren Heidenhain, Fanuc, Sinumerik

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als TOP Zerspaner - Programmierer und Einrichter insbesondere für den Fräsbereich