

27909 PA

Erfahrener CNC-Fräser mit ca. 9 Jahren Praxis in der 3- bis 5-Achs-Bearbeitung, kompletter Maschineneinrichtung und selbstständiger Prozessplanung. CAM-Programmierung sowie Optimierung und Anpassung von Programmen direkt an der Steuerung. Technisch sehr versierter und eigenständig arbeitender Kandidat mit Erfahrung als Teamleiter Arbeitet momentan im Bereich Präzisionsbearbeitung/Maschinenbau.

37 Jahre, verheiratet, 1 Kind

Maschinen:

Deckel Maho DMC 63V, Deckel Maho DMU 50V, Deckel Maho DMC 600E

Steuerungen:

G-codes: Sinumerik 840D, Millplus Heidenhain

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel

Produkte:

Teile für Raupenfahrzeuge, Teile für die Lebensmittelindustrie

Materialien:

Aluminium, Messing, Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

Von Einzelteilen bis zu mittleren Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

RZ 12

Größe & Gewicht der Werkstücke:

ein paar g - 20 kg / 18 - 230 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat verfügt über ca. 9 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen und umfangreiche Erfahrung in der 3-, 4- und 5-Achs-Bearbeitung. Er erstellt Programme überwiegend mit CAM-Systemen (u. a. FeatureCAM und SolidCAM) und verfügt über sehr gute Kenntnisse von G-Code-basierten Steuerungen. Er ist mit verschiedenen Steuerungen wie Mazak, Fanuc, Sinumerik und Heidenhain Millplus vertraut. Er kann den kompletten Fertigungsprozess selbstständig planen – von der Auswahl der Bearbeitungsstrategie und Werkzeuge über die Erstellung von CAM-Programmen bis hin zum Einrichten der Maschine, Vermessen der Werkzeuge und Bestimmen des Werkstücknullpunkts mit Messtaster. Er besitzt sehr gute Kenntnisse in technischen Zeichnungen, Form- und Lagetoleranzen sowie in der Qualitätskontrolle und Erstteilprüfung. Der Kandidat verfügt außerdem über Erfahrung in der Konstruktion von Spannvorrichtungen und individuellen Lösungen für die Bearbeitung komplexer Bauteile. Er arbeitet sicher mit manuellen Messmitteln und kann gefertigte Teile eigenständig prüfen und bewerten. Aktuell übernimmt er zusätzlich eine koordinierende Rolle als Teamleiter der Fräsabteilung und unterstützt bei der Planung von Fertigungsabläufen. Praxis:
- seit 9 Jahren im Fräsbereich, Programmieren CAM, Optimierungen Sinumerik und Heidenhain Millplus

9 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

9 Jahre CAM Programmieren

SolidCAM, FeatureCAM. Programmiert mehrmals täglich.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Er kann bei Bedarf G-Code-Programme manuell erstellen, arbeitet jedoch überwiegend mit CAM-generierten Programmen

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen CNC Fräser-Einrichter und/oder CAM-Programmierer.