

29851 OH

Junger Fräser mit 3 Jahren Praxis, Programmieren Mazatrol. Eine offene, positive Person mit hohem Potenzial. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

22 Jahre

Maschinen:

Mazak Nexus 4000
, Mazak Nexus 530 S, Mazak Variaxis i700,
CNC 5000

Steuerungen:

Mazatrol 2014, Mazatrol Smooth G2019,
Sinumerik

Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel,
Medizintechnik, Automatisierungen

Produkte:

Verschiedene Teile für diverse Industrien,
wie Automobil, Elektronik-, Maschinenbau-
und Lebensmittelindustrie

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Kunststoff,
Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und Kleinserien bis zu 10 Stück

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

RA 0.8 - RZ 15

Größe & Gewicht der Werkstücke:

30 g - 150 kg / 40 x 50 mm - 1050 x 4050

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein & Kran, Gabelstapler,

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Der Kandidat verfügt über etwa 3 Jahre Erfahrung in der CNC-Industrie, erstellt Programme über Mazatrol, ist in der Lage, eine vollständige Maschinenrüstung durchzuführen, einschließlich der Einrichtung des Nullpunkts mit einer Sonde, der Werkzeugmessung und der Anpassung von Parametern.

Er hat in der Automobilindustrie sowie in der Lebensmittelindustrie gearbeitet und dabei hauptsächlich mit Materialien wie Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Messing, Kupfer und Aluminium gearbeitet. Der Kandidat hat Erfahrung im Umgang mit engen Toleranzen wie H6 und H7 und hat an Maschinen mit Mazatrol 3+2-Indexachsen gearbeitet. Zudem ist er in der Lage, selbstständig Bearbeitungsparameter basierend auf Katalogwerten auszuwählen.

Der Kandidat hat die technische Oberschule mit dem Schwerpunkt Mechatronik abgeschlossen und besitzt ein sehr gutes Verständnis für technische Zeichnungen und Toleranzen, was ihn in die Lage versetzt, präzise und genaue Bearbeitungsaufgaben auszuführen.

Praxis:

- seit 1 Monat Grob, 5 Achsen, Optimierungen und Anpassungen Sinumerik
Zuvor:

- 3 Jahre Mazak Nexus, 4 Achsen, 6 Monate Mazak Variaxis, 3+2 Achsen,
Programmieren Mazatrol, Abarbeiten A - Z

3 Jahre als Fräser mit 3+2 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierungen, Optimierungen und Anpassungen

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als ehrgeizigen und entwicklungsfähigen Fräser.