

31312 OE

Sehr erfahrener CNC-Fräser mit 12 Jahren Praxis und Schwerpunkt in der CAM-Programmierung (Mastercam, Fusion 360) für die hochpräzise Fertigung. Selbstständige Betreuung des gesamten Bearbeitungsprozesses – von der CAM-Programmierung über das Rüsten und Einrichten der Maschine bis hin zur Werkzeugauswahl, Qualitätskontrolle und Produktionsunterstützung. Arbeitet momentan im Bereich CAM.

41 Jahre, verheiratet, 3 Kinder (13, 10, 6 Jahre)

Maschinen:

Mazak VTC, Matsuura MX-330, Kitamura, Haas VF series

Steuerungen:

Mazatrol, Fanuc

Industrie:

Automotive, Schiffe & Züge, Optik

Produkte:

Jetzt Teile für optische Maschinen, zuvor U-Boot-Teile, Automobilteile

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile/Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück, mittlere Serien ab 25 Stück

Toleranz:

0.003 - 0.01 mm

Oberflächen:

RA 0.6 - 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10 g - 100 kg / 10 mm - 1 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

CAM

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Der Kandidat verfügt über 12 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen mit Schwerpunkt auf der CAM-Programmierung für 3- bis 5-Achs-Fräsmaschinen (3+2). Sein stärkstes CAM-System ist Fusion 360; außerdem hat er mit Edgecam und Mastercam gearbeitet und möchte seine Kenntnisse in HyperMill und Siemens NX CAM erweitern.

Er besitzt sehr gute Kenntnisse von Fanuc-ähnlichen G-Code-Steuerungen und kann einfache Programme direkt an der Maschine erstellen. Zudem verfügt er über erste Erfahrungen mit Mazatrol und Heidenhain.

Der Kandidat war in verschiedenen Branchen tätig, darunter Automobilindustrie, Unterwassertechnik, Optik und Druckgussbearbeitung. Er arbeitet selbstständig bei der Auswahl von Werkzeugen und Schnittparametern, entwickelt bei Bedarf Spannvorrichtungen und führt die komplette Maschineneinrichtung einschließlich Werkzeugvermessung und Nullpunktbestimmung durch.

Er verfügt über gute Kenntnisse technischer Zeichnungen und enger Toleranzen, übernimmt die Qualitätskontrolle seiner Bauteile selbstständig und gilt als lernbereit sowie offen für neue Technologien und CAM-Systeme.

12 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

8 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

MasterCam, Fusion 360 programmiert mehrmals täglich. Arbeitet momentan ausschließlich via CAM. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

nicht mehr

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als kompetenten und selbstständigen CAM-Programmierer.