

31762 ME

Erfahrener CNC-Dreher mit 10 Jahren Berufserfahrung. Erfahrung in der CAM-Programmierung sowie in der manuellen Programmierung direkt an der Maschine mit Fanuc- und OSP-Steuerungen. Eine sehr strukturierte und methodische Denkweise im Bereich der CNC-Bearbeitung. Arbeitet momentan im Bereich Oil & Gas.

32 Jahre

Maschinen:

Doosan Puma 5500, , Mori Seiki, Okuma

Steuerungen:

Fanuc - ISO, Fanuc, OSP

Industrie:

Automotive, Öl & Gas, Schiffe & Züge

Materialien:

Inconel, Stahl, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Duplex

Serien:

Einzelteile/Prototypen, Kleinserien bis zu 15 Stück

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

30 - 400 kg / 10 - 500 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW Führerschein

Bevorzugt:

Dreher

Erfahrung:**Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM**

Er verfügt über ca. 10 Jahre Erfahrung im CNC-Drehen und ist in der Lage, den gesamten Bearbeitungsprozess für Bauteile selbstständig vorzubereiten und zu planen. Er arbeitet hauptsächlich mit Kleinserien und Prototypen und führt die komplette Maschineneinrichtung eigenständig durch.

Er besitzt fundierte Kenntnisse im Bereich Schneidwerkzeuge, Schnittparameter und Bearbeitungsstrategien sowie sehr gute Kenntnisse von G-Code-basierten Steuerungen. Er arbeitet aktuell im Bereich Öl/Gas und bearbeitet anspruchsvolle Werkstoffe wie Edelstahl, Inconel und Duplex-Stähle.

Der Kandidat ist mit Fanuc- und Okuma-OSP-Steuerungen vertraut und verfügt sowohl über Erfahrung in der CAM-Programmierung als auch in der manuellen Programmerstellung direkt an der Maschine. Er kennt die gängigen Messmethoden und manuellen Prüfmittel und ist in der Lage, Erstteile selbstständig zu vermessen und freizugeben. Zudem verfügt er über ein sehr gutes Verständnis von GD&T sowie Form- und Lagetoleranzen.

Praxis:

- insgesamt 7 Jahre Fräsmaschinen mit Fanuc, Programmieren sowohl CAM als auch am Panel, Abarbeiten A - Z
- 3 Jahre Okuma-Maschinen, Anpassungen und Optimierungen der Programme über OSP, Abarbeiten A - Z

10 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel,

4 Jahre CAM Programmieren

AutoDesk, Inventor CAM programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

G-codes (Fanuc)

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen CNC-Dreher mit CAM Zugang und/oder Panel mit G-codes